



## **PROFILO TECNICO DEI SIGILLANTI SILICONICI PLASTOSIL**

### **• Dimensione del Giunto:**

La realizzazione della sigillatura viene progettata:

1. Larghezza e profondità
2. Superficie di adesione
3. Spessore del sigillante e del supporto
4. Tipo di giunto: di testa – di connessione – di taglio.

### **• Superficie da Sigillare:**

L'adesione dipende dal tipo di materiale da sigillare, dalle sollecitazioni, dalla forma dell'incollaggio e dal trattamento della superficie.

Le superfici devono essere esenti da impurità, da grasso e da altri prodotti che possono pregiudicare l'adesione e la catalizzazione; **(un'attenzione molto importante al tipo di solvente da utilizzare per la pulizia del supporto da sigillare; eseguire prove preliminari, per esempio solventi bassobollenti che evaporano senza lasciare tracce di residui.)**

Per ottimizzare la sigillatura tra due metalli, ect. procedere ad una pulizia con un promotore di adesione.

Per supporti porosi (soprattutto in edilizia) utilizzare il fondo FD incolore.

### **• Preparazione del Giunto:**

Nei giunti con sezioni maggiori l'inserimento del materiale di riempimento deve conferire una certa regolarità **(consigliamo il poliesteri con profilo sagomato rettilineo per una base lineare)**, deve essere inserito a una profondità adatta al tipo di sigillante ponendo il supporto nella media dei 5 mm +/- con sigillante siliconico specifico al tipo di giunto che si sta applicando.

Il supporto di riempimento deve esercitare una certa resistenza durante l'applicazione e la lisciatura del sigillante, comunque eseguire come da scheda di corretta posa.

### **• Applicazione del Sigillante:**

Per le cartucce vengono impiegate pistole manuali o a aria compressa.

Con gli imballi più grandi si utilizzano pistole a tubo o dispositivi idraulici.

Il sigillante siliconico Plastosil deve essere steso possibilmente dall'alto verso il basso, esso deve essere inoltre applicato in modo uniforme e non deve presentare bolle d'aria.

Premendo e lisciando si ottiene una buona adesione ai lati del giunto.

I spessori possono variare dal tipo di sigillante.