

PLASTOSIL MS è una combinazione di sigillante neutro e colla monocomponente, a base di polimero MS ibrido, adatto per sigillare e incollare la maggior parte dei materiali da costruzione, metallici, plastici, ect. Rispetta l'ambiente.

PROPRIETA'

- Ottima adesione sulla maggioranza dei materiali da costruzione e metallici – calcestruzzo, mattone, legno, ferro, acciaio inox, rame e diverse materie plastiche
- Si può spremere bene anche con le temperature basse
- Non scivola nei giunti verticali
- Buona adesione anche sui supporti umidi
- Buone proprietà meccaniche, alta solidità
- Alto modulo di elasticità e flessibilità
- Rispetta l'ambiente; non contiene solventi, isocianato, siliconi
- Chimicamente completamente neutro e inodore
- Resistente a diversi agenti atmosferici
- Resistente ai raggi UV
- Può essere ritinto con la maggior parte dei colori il primer di epossidico, poliuretano e acqua
- Si restringe meno di 1% durante il fissaggio
- Chimicamente resistente a: acqua, solventi alifatici, oli minerali, grassi, basi e acidi inorganici diluiti.
- Non resiste a: solventi aromatici, acidi concentrati, carboidrati clorati
- Colori: grigio, bianco
-

CAMPI D'IMPIEGO

Per giunti di contratto e di dilatazione nell'edilizia, prefabbricazione civile, industriale, pavimentazioni e gradoni-park.
 Per fissare e incollare diversi tipi di materiali, industria automobilistica, costruzioni navali
 Per incollare lastre, tegole. Per incollare costruzioni esposte alle vibrazioni.
 Per incollare telai di finestra, materiale leggero di edilizia, tegole, lastre da pavimentazione. Per la sigillatura dei giunti in sistemi sottovuoto, retti dell'aria compressa, contenitori, cisterne, sili, costruzioni in alluminio, costruzioni di canali...

DATI TECNICI

La massa fresca			
La base		polimero MS ibrido	
Indurimento		con l'umidità atmosferica	
Aspetto		pasta	
Peso specifico		1400+- 10 kg/m ³	
Tempo di reticolazione superficiale	23° C/50% umidità relativa	25 +- 5 min	
Velocità di indurimento	23° C/50% umidità relativa	2-3 mm / giorno	
Temperatura di applicazione		tra +5° C e + 30° C	
La massa indurita			
Durezza Shore A	ISO 868	*(35 – 40)	(15-20)
Variazione di volume	ISO 10563	< 1%	
Trazione a allungamento	ISO 8339	*(1,20 – 1,50 MPa)	(0,40-0,60 MPa)
Modulo E 100%	ISO 8339	*(> 0,80 MPa)	(0,20-0,30 MPa)
Allungamento a rottura	ISO 8339	*(200 – 300%)	(600-700%)
Trazione a allungamento	ISO 37 rod 1	*(2,40 – 3,00 MPa)	(1,00-1,40 MPa)
Allungamento a rottura	ISO 37 rod 1	*(250 – 350%)	(500-700%)
Temperatura di esercizio		tra – 40° C e + 90° C	

ISTRUZIONI PER L'IMPIEGO

La preparazione della superficie:

La superficie del giunto deve essere solida, pulita, senza residui di polvere e grassi. Rimuovere tutte le scrostature e le parti reticolate male.

LAVORAZIONE

Vi rimandiamo al ns. opuscolo informativo generale “**Profilo tecnico dei sigillanti siliconici Plastosil**”.

La preparazione del giunto e della cartuccia

- Applicare il sigillante più proporzionalmente possibile.
- Alla fine lisciare il sigillante con il dito o qualche espediente.
- Pulire la massa fresca e gli attrezzi con l'alcol

Il dimensionamento corretto dei giunti di dilatazione:

Per poter garantire ottimali proprietà elastiche del sigillante è molto importante la proporzione tra profondità e spessore. Per conseguire questo utilizzare materiali da supporto sui quali il sigillante non si aderisce (polietilene schiumato, poliuretano, poliestere). La misura minima dello spessore del giunto deve essere 6mm, la massima 20mm.

STOCCAGGIO

In un ambiente asciutto, con la temperatura tra + 5° C e 25° C e nella confezione originale. La stabilità allo stoccaggio è di 12 mesi.

CONSIGLI DI PRUDENZA

Per il lavoro con PLASTOSIL MS non ci sono obbligatorie speciali misure di sicurezza.

AVVERTENZA

Si consiglia di provare prima di applicare il prodotto per via delle condizioni e dei modi d'uso specifici. (in caso usare dei FD).