

PLASTOSIL NEUTRO

La gomma siliconica Alkoxy è una gomma neutra stabile, con reticolazione neutra che vulcanizza a temperatura ambiente, con eccezionale potere adesivo e basso modulo. non e' verniciabile.

CAMPI D'APPLICAZIONE

Questa gomma è particolarmente adatta ad applicazioni nei seguenti campi di impiego:

- Materiale per calafataggio, sigillante per giunti di congiunzione e di espansione in edilizia, con ottima adesione su supporti porosi come calcestruzzo, cemento, marmo, pietra naturale ect.
- Materiali in materia plastica: adesione senza uso di fondo su quasi tutte le superfici di plastica (ad eccezione di PE, PP, PTFE).
- Per giunti di pavimenti industriali, parcheggi aree commerciali e ospedaliere: con tipo **1450 verniciabile**.
- Per giunti di dilatazione con la possibilità di tinteggiare: con tipo **1450 verniciabile**.
- Sigillatura di giunti in latteneria preverniciata, zincata, rame, acciaio e alluminio ect.
- Settore sanitario: con fungicida.
- Lavorazione del legno: buona adesione su legno trattato in superficie ad es. laccato oppure verniciato (ad eccezione del legno cerato oppure oleoso).

LAVORAZIONE

Vi rimandiamo al ns. opuscolo informativo generale "**Profilo tecnico dei sigillanti siliconici Plastosil**".

CARATTERISTICHE

- Sistema di vulcanizzazione non acido.
- Non corrosive nei confronti di metalli, plastiche, specchi, calcestruzzo, cemento-asbesto, marmo, pietra naturale, ect.
- Applicabili su substrati alcalini, aderisce sulla maggior parte dei materiali senza l'uso di fd-primer.

MASSA NON VULCANIZZATA

Consistenza		
secondo DIN EN 27390, profilo B	pastosa	
secondo ISO 7390, profilo U 20	pastosa	
Estrusione a 23° C da un ugello di 3 mm, pressione di 0.21 N/mm2	50 g/10 sec	
Densità a 25° C		
Secondo DIN 53479-B	(1.03 / 1.40) g/cm3	
Secondo ISO 1183, metodo B	“	“
Tempo di filmazione a 23° C/50% u.a.r.	60 minuti	
Temperatura di applicazione	da -12° C a +40° C	
Velocità di vulcanizzazione a 23° C/50% u.a.r. strato 18 mm	14 giorni	8.0 mm
	21 giorni	10.5 mm
	28 giorni	12.0 mm
Retrazione durante la vulcanizzazione		
Secondo DIN 52451 A	2%	
Secondo ISO/DIS 1053	2%	
Punto di accensione (din 51794	460° C	
Classe di pericolosità per il trasporto	nessuna	

03/02/2005 MASSA VULCANIZZATA

(valori misurati dopo 4 settimane a 23° C/50% umidità atmosferica relativa)

<i>Durezza Shore A</i>	
secondo DIN 53505	20
secondo ISO 868	20
<i>Resistenza alla trazione</i>	
secondo DIN 53504-S2	1.50 N/mm ²
secondo ISO 37-S2	1.50 N/mm ²
secondo DIN EN 28339	0.50 N/mm ²
secondo ISO 8339 cond. A	0.50 N/mm ²
<i>Allungamento a rottura</i>	
secondo DIN 53504-S2	850%
secondo ISO 37-S2	850%
secondo DIN EN 28339	700%
secondo ISO 8339 cond. A	700%
<i>Modulo di allungamento al 25% di allungamento</i>	
secondo DIN EN 28339	0.27 N/mm ²
secondo ISO 8339 cond. A	0.27 N/mm ²
<i>Modulo di allungamento al 100% di allungamento</i>	
secondo DIN 53504-S2	0.4 N/mm ²
secondo ISO 37-S2	0.40 N/mm ²
secondo DIN EN 28339	0.38 N/mm ²
secondo ISO 8339 cod. A	0.38 N/mm ²
Resistenza alle basi	Ottima
Resistenza agli acidi	Ottima
Temperatura d'esercizio	da -40° a +100° C
Assorbimento reale del giunto in esercizio	25%

STABILITA', QUALITA' / MAGAZZINAGGIO

MISURE DI SICUREZZA DURANTE LA LAVORAZIONE

Evitare il contatto di gomma siliconica non vulcanizzata con occhi e mucose, poiché potrebbe causare irritazioni. Qualora ciò dovesse accadere, sciacquare abbondantemente con acqua.

INFORMAZIONI GENERALI

B.F. PLASOSIL S.R.L. si riserva il diritto di modificare o aggiornare la presente scheda tecnica senza alcun preavviso. I clienti sono gentilmente pregati di verificare di essere in possesso della corrente edizione.

PRIMA DI UTILIZZARE IL PRODOTTO CONSULTARE SEMPRE LE SCHEDE DI SICUREZZA

B.F. PLASTOSIL s.r.l.