

# PLASTOSIL ANTIFUOCO

Plastosil Antifuoco è un sigillante siliconico monocomponente a reticolazione neutra che vulcanizza a temperatura ambiente, con eccezionale potere adesivo e basso modulo. non e' verniciabile.

## CAMPI D'APPLICAZIONE

Sigillante per giunti di dilatazione e di espansione in edilizia, per giunti difficilmente infiammabili.  
Pareti, tubazioni, condotte e cavi in strutture antincendio dove richiesto specifiche di resistenza al fuoco **R.E.I. 180'**, anche senza l'uso della lana di roccia , come da nostro: **RAPPORTO DI PROVA n° 161781/2404RF.**

## LAVORAZIONE

Vi rimandiamo al ns. opuscolo informativo generale "**Profilo tecnico dei sigillanti siliconici Plastosil**".

## CARATTERISTICHE

Eccellente adesione senza primer su una gamma di comuni materiali da costruzione, e' omologato per impieghi antifiamma.

Applicabili su substrati alcalini (calcestruzzo, cemento-pietra-acciaio-opere murarie-mattoni-legno- ecc.).

## MASSA NON VULCANIZZATA

Consistenza	pastosa	
Densità a 25° C:		
Secondo DIN 53479-B	1.50 g/cm <sup>3</sup>	
Secondo ISO 1183, metodo B	1.50 g/cm <sup>3</sup>	
Tempo di filmazione a 23° C/50% u.a.r.	100 minuti	
Temperatura di applicazione	da -10° C a +40° C	
Velocità di vulcanizzazione a 23° C/50% u.a.r. strato 18 mm	14 giorni	8.0 mm
	21 giorni	10.5 mm
	28 giorni	12.0 mm
Retroazione durante la vulcanizzazione		
Secondo DIN 52451 A	3%	
Secondo ISO/DIS 1053	3%	
Classe di pericolosità per il trasporto	nessuna	

## **MASSA VULCANIZZATA**

(valori misurati dopo 4 settimane a 23° C/50% umidità atmosferica relativa)

### *Durezza Shore A*

secondo DIN 53505	20
secondo ISO 868	20

### *Resistenza alla trazione*

secondo DIN 53504-S2	1.50 N/mm <sup>2</sup>
secondo ISO 37-S2	1.50 N/mm <sup>2</sup>
secondo DIN EN 28339	0.50 N/mm <sup>2</sup>
secondo ISO 8339 cond. A	0.50 N/mm <sup>2</sup>

### *Allungamento a rottura*

secondo DIN 53504-S2	850%
secondo ISO 37-S2	850%
secondo DIN EN 28339	700%
secondo ISO 8339 cond. A	700%

### *Modulo di allungamento al 25% di allungamento*

secondo DIN EN 28339	0.27 N/mm <sup>2</sup>
secondo ISO 8339 cond. A	0.27 N/mm <sup>2</sup>

### *Modulo di allungamento al 100% di allungamento*

secondo DIN 53504-S2	0.4 N/mm <sup>2</sup>
secondo ISO 37-S2	0.40 N/mm <sup>2</sup>
secondo DIN EN 28339	0.38 N/mm <sup>2</sup>
secondo ISO 8339 cod. A	0.38 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza alle basi	Ottima
Resistenza agli acidi	Ottima
Assorbimento reale del giunto in esercizio	25%

## **STABILITA', QUALITA' / MAGAZZINAGGIO**

### **MISURE DI SICUREZZA DURANTE LA LAVORAZIONE**

Evitare il contatto di gomma siliconica non vulcanizzata con occhi e mucose, poiché potrebbe causare irritazioni. Qualora ciò dovesse accadere, sciacquare abbondantemente con acqua.

### **INFORMAZIONI GENERALI**

B.F. PLASOSIL S.R.L. si riserva il diritto di modificare o aggiornare la presente scheda tecnica senza alcun preavviso. I clienti sono gentilmente pregati di verificare di essere in possesso della corrente edizione.

**PRIMA DI UTILIZZARE IL PRODOTTO CONSULTARE SEMPRE LE SCHEDE DI SICUREZZA.**

**B.F. PLASTOSIL S.R.L.**