

## **E C O S I L - A N C O R A N T E C H I M I C O**

- *Ancorante ad alto valore di aderenza per fissaggi medio – pesanti.*
- *Non crea tensioni nel materiale di base.*
- *Adatta su tutti i materiali di supporto; particolarmente indicata su materiali forato, utilizzando l'apposita gabbietta, o su materiali di scarsa consistenza.*
- *Non necessita di premiscelazione grazie allo speciale mixer.*
- *Cartuccia riutilizzabile in tempi successivi.*

### **TEMPI E TEMPERATURE DI POSA**

<b>Temperatura resina (C°)</b>	<b>Tempo di indurimento</b>	<b>Tempo di messa in opera</b>
5	25'	5-6 h
10	15'	4-5 h
20	7'	3 h
25	5'	2 h
30	4'	1 h

### **DATI TECNICI**

		<b>Misure barra filettata in acciaio zincato min. 5 u</b>				
<b>Dimensioni Caratteristiche</b>		<b>M8X100</b>	<b>M10X115</b>	<b>M12X130</b>	<b>M16X150</b>	<b>M20X260</b>
D <sub>n</sub>	Diametro Foro (mm)	10	12	14	18	26
H <sub>o</sub>	Profondità Foro (mm)	85	90	100	115	185
H <sub>v</sub>	Profondità Ancoraggio (mm)	85	90	100	115	185
D <sub>a</sub>	Coppia di serraggio (Nm)	5	10	15	30	48
T	Coppia di serraggio (Nm)	15	30	50	90	120
S <sub>w</sub>	Chiave (mm)	13	17	19	24	30
H	Spessore minimo Supporto (mm)	130	140	160	175	240
D <sub>h</sub>	⊙ foro nell'oggetto da fissare (mm)	9	11	13.5	17.5	25
S <sub>cr</sub>	Interesse	120	145	165	250	320
C <sub>cr</sub>	Dist. Bordo (mm)	120	145	165	188	240

## CARICHI CONSIGLIATI

		Misure barra filettata				
		M8	M10	M12	M16	M20
Calcestruzzo 25 N/mm2 zona compressa	Trazione 0° (kN)	3.3	4.5	6.0	12.0	18.0
	Taglio 90° (kN)	3.5	5.0	7.5	12.5	18.0

- 1 kN = 100 Kg
- Coefficiente di sicurezza  $\nu=4^{**}$

### \*\* IMPORTANTE

#### COEFFICIENTI DI SICUREZZA E NORMATIVA EUROPEA ETAG 001

I coefficienti di sicurezza applicati dalla Bossong garantiscono, in caso di corretta installazione del tassello, un ampio margine di sicurezza sui carichi consigliati. Le prove sugli ancoranti sono state effettuate in laboratorio sul materiale di base sopra descritto, in zona compressa, con carichi statici.

E' in discussione una normativa europea (ETAG 001 – European Technical Approval Guidelines) relativa agli ancoranti su calcestruzzo, che permetterà l'applicazione di coefficienti di sicurezza più ridotti, i quali potranno arrivare fino ai seguenti minimi:

- $\nu = 2.52$  in caso di rottura del cono di calcestruzzo
- $\nu = 2.2$  in caso di rottura dell'acciaio

Si avverte che i coefficienti minimi saranno applicabili solo con il presupposto che un ingegnere abilitato abbia eseguito una valutazione tecnica di rischio e delle variabili di installazione dell'ancorante (considerando in special modo la classe del calcestruzzo e dell'acciaio utilizzati e verificando o interpolando, con l'aiuto di formule, i dati tecnici) e ne supervisor l'installazione, eseguita da personale addestrato.

La scheda tecnica può essere soggetta a revisioni. Per verificarne la validità contattare il nostro Ufficio Tecnico.

#### LEGGENDA:

- *Direzioni del carico:*  $F_N$   $F_V$   $F_a$
- *Interassi:*  $S_{cr}$   $S_{red}$   $S_{min}$
- *Distanze dal bordo:*  $C_{er}$   $C_{red}$   $C_{min}$
- *Spessore min. del supporto:*  $H$  *er=caratteristico* *red=ridotto* *min=minimo*

#### Carico ammissibile consigliato per impiego in condizioni specifiche:

$$F_{rec} = F_{25} \times f_B \times F_A \times F_R \quad \text{dove;}$$

$f_B$  = fattore di resistenza del calcestruzzo  
 $F_A$  = fattore di resistenza per interassi ridotti  
 $F_R$  = fattore di resistenza per distanze dal bordo ridotte

#### Influsso della resistenza del calcestruzzo $f_B$

Calcestruzzo C 12/15	$f_B$ 0,80
Calcestruzzo C 16/20	$f_B$ 0,90
Calcestruzzo C 20/25	$f_B$ 0,95
Calcestruzzo C 25/30	$f_B$ 1,00
Calcestruzzo C 30/37	$f_B$ 1,10
Calcestruzzo C 35/45	$f_B$ 1,15
Calcestruzzo C 45/55	$f_B$ 1,20

#### Formula per la definizione del fattore di riduzione $f_R$ del carico ammissibile per distanze dal bordo ridotte:

- Trazione semplice:  $f_{RN} = (C_{red}/C_{cr} + 1) \times 0.5$
- Taglio diretto verso il bordo:  $f_{RV} = (C_{red}/C_{cr})$
- Taglio non diretto verso il bordo:  
 $f_{RV\odot} = (C_{red}/C_{cr} + 1) \times 0.5$
- Carichi combinati:  $F_{Ra} = f_{RN} - (f_{RN} - f_{RV\odot}) \times a/90$

$$C_{min} = 0.5 h_V$$

#### Formula per la definizione del fattore di riduzione $f_A$ del carico ammissibile per distanze interassiali ridotte (qualsiasi angolazione):

$$f_A = (S_{red}/S_{cr} + 1) \times 0.5 \quad S_{min} = 0.5 h_V$$

<b>FISSAGGIO SU MATTONI PIENI E MURATURA COMPATTA</b>						
<b>FIXING ON SOLID BRICK AND SOLID MASONRY</b>						
<i>BARRA/STUD</i>	<i>DIAM. FORO HOLE DIA.</i>	<i>PROF. FORO HOLE DEPTH</i>	<i>SPESS. FISSABILE FIX. THICKNESS</i>	<i>SERRAGGIO TORQUE</i>	<i>TRAZ. CONS. RECOM RENSILE</i>	<i>TAGLIO CONS. RECOM SHEAR.</i>
M 8X100	10 mm	85 mm	5 mm	7 Nm	2,0 kN	3,0 kN
M 10X115	12mm	90 mm	10 mm	15 Nm	2,6 kN	3,4 kN
M 12X130	14mm	100 mm	15 mm	25 Nm	2,8kN	3,9 kN

- 1 kN = 100 Kg. Coefficiente di sicurezza  $v = 4$

<b>FISSAGGIO SU LA TERIZIO FORATO CON GABBIETTA GC 80</b>						
<b>FIXING ON PERFORATED BRICK USING THE PLASTIC SLEEVE GC 80</b>						
<i>BARRA/STUD Class 4.6.</i>	<i>DIAM. FORD HOLE DIA.</i>	<i>PROF. FORD HOLE DEPTH.</i>	<i>SPESS. FISSABILE FIX.THICKNESS</i>	<i>SERRAGGIO TORQUE</i>	<i>TRAZ. CONS. RECOM TENSILE</i>	<i>TAGLIO CONS. RECOM SHEAR</i>
M 8X100	16 mm	85 mm	10 mm	5,0 Nm	0,9 kN	2,0 kN
M 10X115	16 mm	85 mm	20 mm	7,5 Nm	0,9 kN	2,0 kN
M 12X130	16 mm	85 mm	30 mm	10,0 Nm	0,9 kN	2,5 kN

- 1 kN = 100 Kg. Coefficiente di sicurezza  $v = 4$

<b>NR. FISSAGGI NEI MATERIALI PIENI</b>			
<b>NR. FIXINGS IN SOLID MATERIALS</b>			
	<b>BCR-150</b>	<b>BCR-235</b>	<b>BCR-400</b>
M 8 X100	+ - 35	+ -45	+ -80
M 10X115	+ -25	+ -30	+ -50
M 12X130	+ -15	+ -20	+ -35
M 16X150	+ -8	+ -12	+ -21

<b>NR. FISSAGGI NEI MATERIALI FORATI</b>				
<b>NR. FIXINGS IN PERFORATED MATERIALS</b>				
	<b>BCR-150</b>	<b>BCR-235</b>	<b>BCR-400</b>	<b>GABB.TIPO</b>
M8 X100	+ -8	+ -10	+ -25	GC15X85
M10 X115	+ -8	+ -10	+ -25	GC15X85
M12 X130	+ -8	+ -10	+ -25	GC15X85
M16 X150	+ -4	+ -7	+ -13	GC20X85

<b>CODICE</b>	<b>ARTICOLO</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>CARTONI</b>
747410	TERMO 150 POLY	NR. 1 DCR 150 POLY + 1 TAPPO - 1 MIXER CORTO	12
747409	TERMO 150 POLY	NR. 1 BCR 150 POLY + 1 MIXER CORTO	12

<b>MISCELATORE</b>	
<i>CODICE</i>	<i>ARTICOLO</i>
7477QO	MIXER BOM
747710	MIXER BOM - C (Corto)

<b>GABBIETTE PERFORATO</b>				
<i>CODICE</i>	<i>ARTICOLO</i>	<i>O mm.</i>	<i>LUNGH. mm.</i>	<i>IMBALLO da</i>
748010	GC 12 X 45	45	45	100
748020	GC 12 X 60	60	60	100
748030	GC 12 X 80	80	80	100
748080	GC 15 X 85	85	850	100
748130	GC 15 X 130	180	180	50
74081	GC 20 X 85	85	85	60

<b>POMPA SOFFIANTE PER FORI</b>	
<i>CODICE</i>	<i>ARTICOLO</i>
749050	BCRS-POMPA SOFFIANTE

<b>BARRE FILETTATE</b>				
<i>CODICE</i>	<i>ARTICOLO</i>	<i>PASSO</i>	<i>LUNGH. mm.</i>	<i>SCATOLE da</i>
749008	BF 8	M 8	100	100
749010	BF 10	M 10	115	100
749012	BF 12	M 12	130	100

<b>KIT POLY/EPOX</b>	
<i>CODICE</i>	<i>ARTICOLO</i>
747007	KIT BCR 235 POLY 8
747005	KIT BCR 400 POLY 8
747008	KIT BCR 400 EPOX S LIGHT
747001	KIT BCR 400 EPOX S

<b>BUSSOLE FILETTATE INTERNAMENTE</b>					
<i>CODICE</i>	<i>ARTICOLO</i>	<i>PASSO</i>	<i>CST mm.</i>	<i>LUNGH. mm.</i>	<i>SCATOLE</i>
748508	BFM 6	8	12	83	100
748508	BFM 8	8	12	83	100
748510	BFM 10	10	16	83	80
748512	BFM 12	12	16	83	50

**B.F. PLASTOSIL S.R.L.**

**PRIMA DI UTILIZZARE IL PRODOTTO CONSULTARE SEMPRE LE SCHEDE DI SICUREZZA**